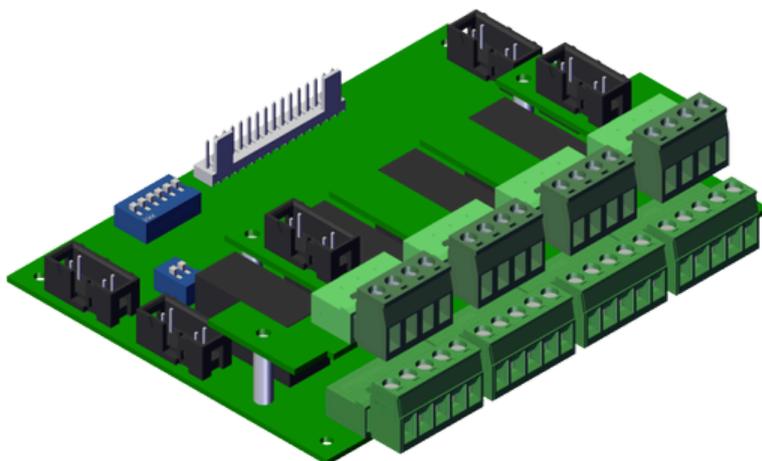


Notice d'installation des cartes filles I/O v6.1

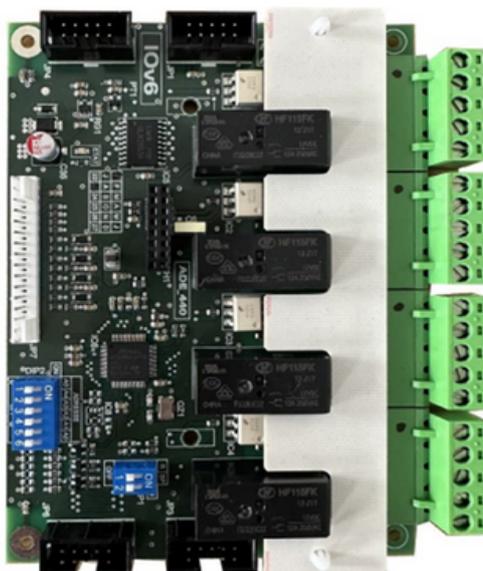


Sommaire :

1. Nouveautés	3
2. Présentation carte fille I/O V6.1	4
3. Adressage	5
4. Configuration des retours	6
5. Câblage commande et retour actif	7
5.1 Alimentation de la carte option	7
5.2 Configuration 1 -Câblage du retour actif	8
5.3 Configuration 2 -Câblage de la commande active	9
5.4 Configuration 3 -Câblage de la commande et du retour actif	10
6. Gestion de la rétrocompatibilité (carte V5)	11
6.1 Remontage de la carte	12
6.2 Connection standard des machines	13
6.3 Câblage de la carte option	14
6.3.1 Alimentation de la carte option	14
6.3.2 Configuration 1 - Câblage du retour actif	15
6.3.3 Configuration 2 - Câblage de la commande active	16
6.3.4 Configuration 3 - Câblage de la commande et du retour actif	17
7. Test	18

1. Nouveautés

- Plus de soudure ou de piste à couper pour les configurations.
 - Une carte option pourra gérer les commandes et les retours actifs.
 - Les fonctions NO et NF sont natives et disponibles aux borniers
- Détrompage des connecteurs DATA et POWER.
- Entrées des retours d'occupation gérés de 12VDC à 230VAC.



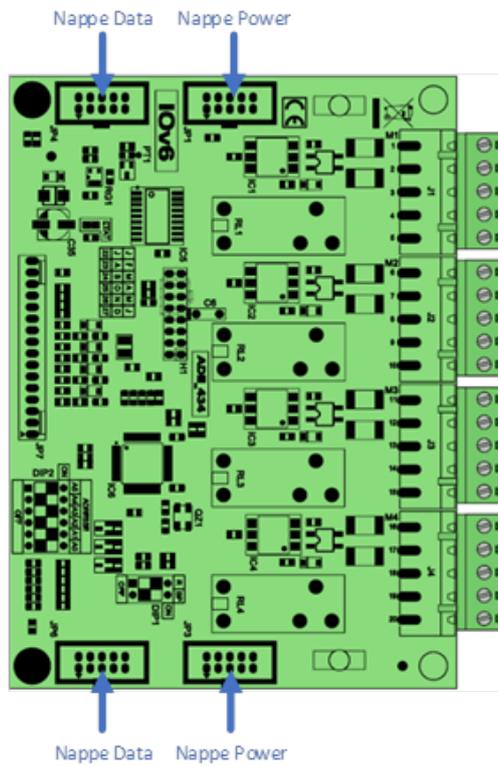
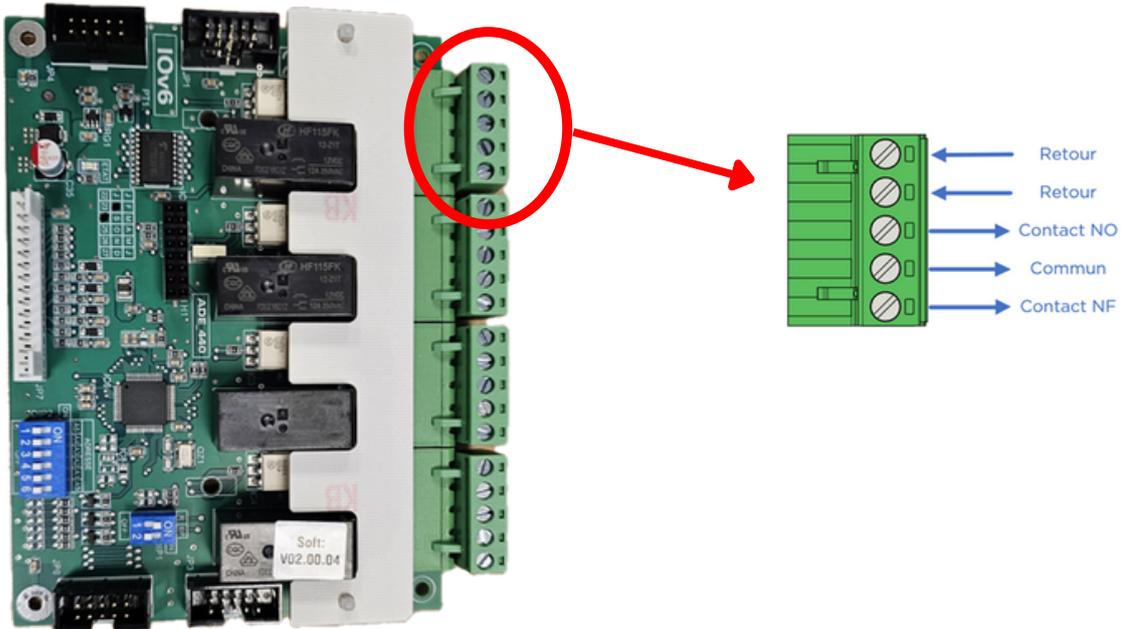
⚠ ATTENTION : ⚠

Il ne faut pas utiliser une tension supérieure à 24VAC sur la carte option retour actif.

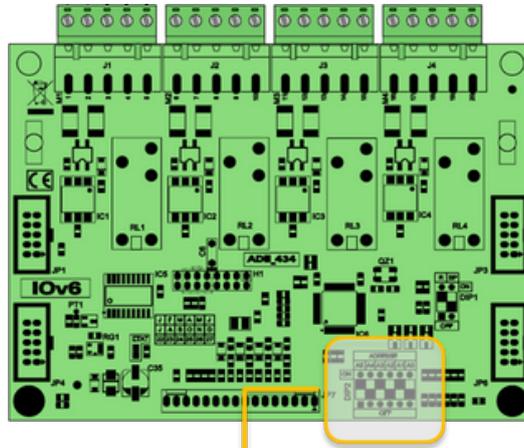
Carte option retour / commande actif :



2. Présentation carte fille I/O V6.1



3. Adressage



Carte	Switch					
00	A5	A4	A3	A2	A1	A0

01	A5	A4	A3	A2	A1	A0

02	A5	A4	A3	A2	A1	A0

03	A5	A4	A3	A2	A1	A0

04	A5	A4	A3	A2	A1	A0

05	A5	A4	A3	A2	A1	A0

06	A5	A4	A3	A2	A1	A0

07	A5	A4	A3	A2	A1	A0

Carte	Switch					
08	A5	A4	A3	A2	A1	A0

09	A5	A4	A3	A2	A1	A0

10	A5	A4	A3	A2	A1	A0

11	A5	A4	A3	A2	A1	A0

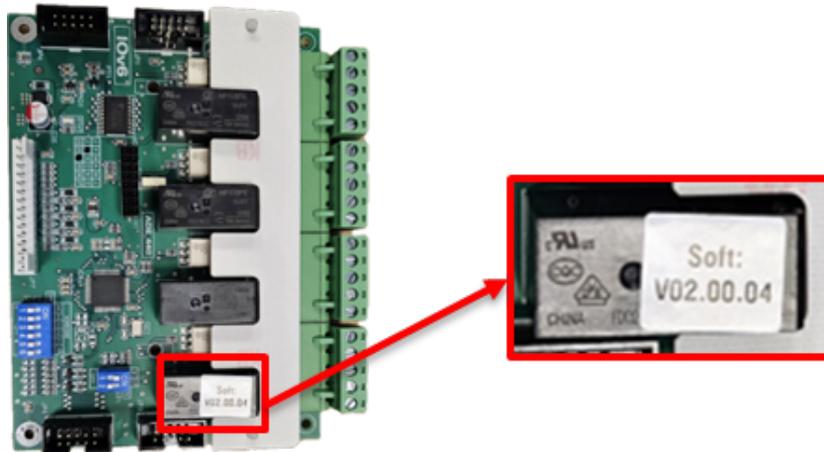
12	A5	A4	A3	A2	A1	A0

13	A5	A4	A3	A2	A1	A0

14	A5	A4	A3	A2	A1	A0

15	A5	A4	A3	A2	A1	A0

4. Configuration des retours



La configuration des retours n'est disponible que sur les cartes équipées du soft V02.00.04, une étiquette présente sur le quatrième relai vous indique la version du soft comme ci-dessus.



R sur OFF

	DIP Switch	
	OFF	ON
R(1)		
BP(2)		

En version standard (DIP Switch R sur OFF), la détection des retours est comprise entre 50VDC et 230VAC.



R sur ON

	DIP Switch	
	OFF	ON
R(1)		
BP(2)		

Si le DIP switch R est sur ON, la détection des retours est comprise entre 10VDC et 230VAC.

(Utiliser cette fonction pour les tensions de retour 12V et 24V).

5. Câblage commande et retour actif

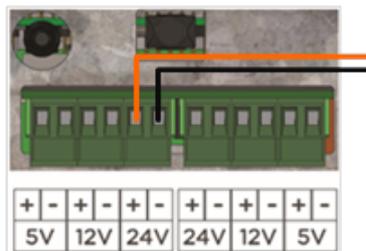
5.1 Alimentation de la carte option

- Si vous utilisez la commande et/ou le retour actif, vous devrez réaliser les actions supplémentaires suivantes :
- ⚠ Il ne faut pas utiliser une tension supérieure à 24VAC sur la carte option retour actif.

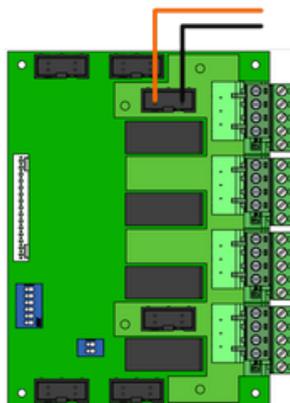
Note : ⚠

Si vous utilisez un système pour répondre à ce besoin, veuillez déconnecter l'appareil.

- Brancher le cordon fournis sur le 24V disponible du boîtier électronique.



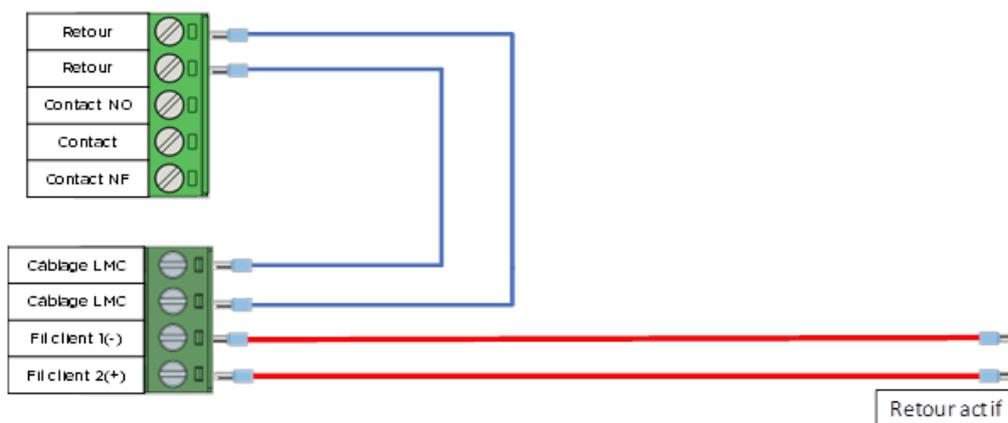
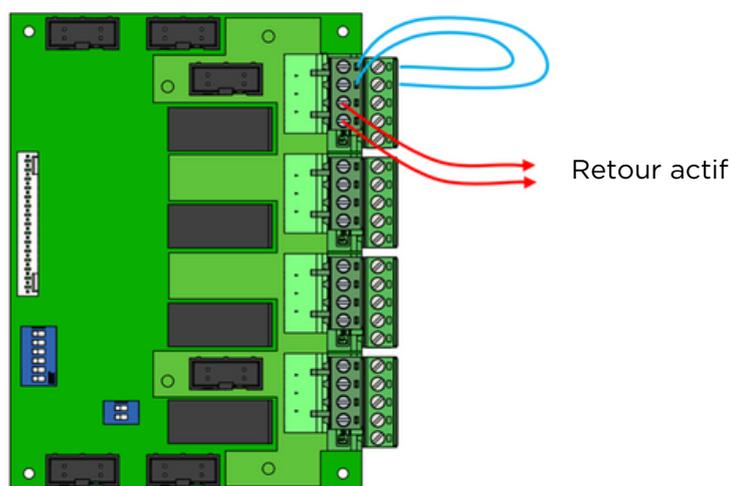
- Brancher l'autre extrémité sur la carte option.



Réaliser ensuite le câblage d'une des trois configurations suivantes.

5.2 Configuration 1 - Câblage du retour actif

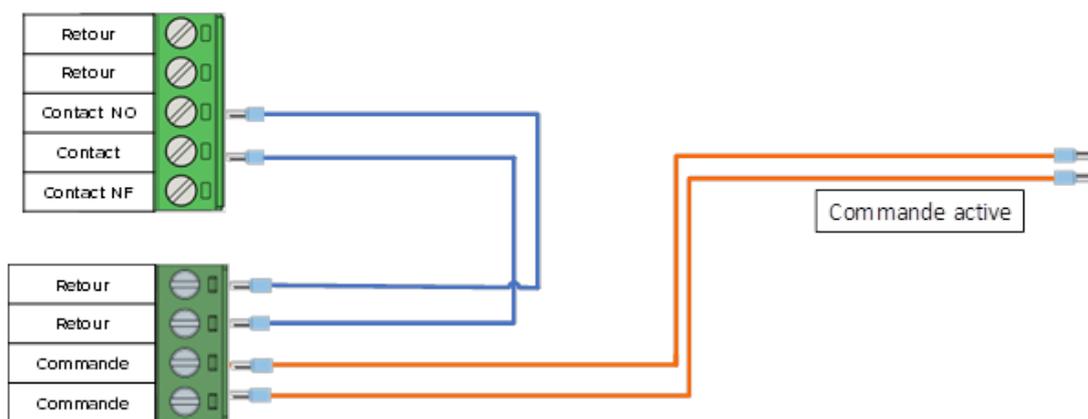
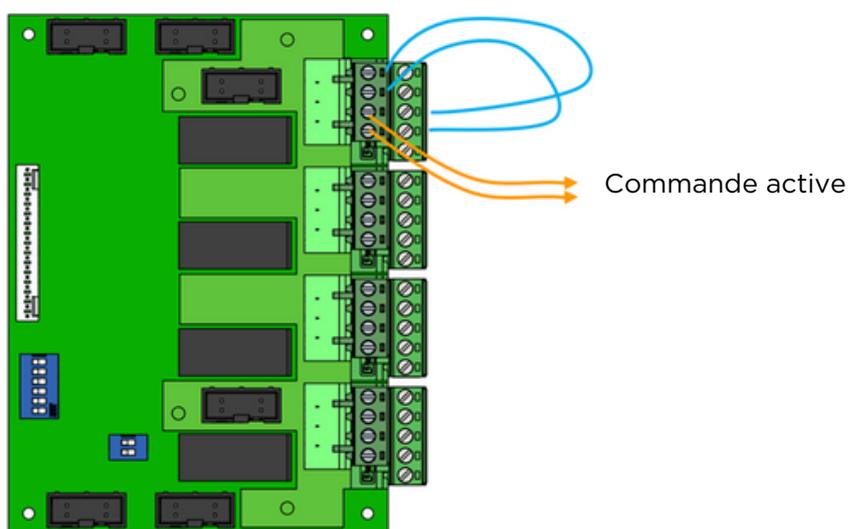
- ⚠ Vérifier que l'électricité sur les machines est bien coupée au tableau avant de réaliser cette action.
- Visser les fils de retour (balisé en rouge) sur les connecteurs quatre points de la carte supérieur comme ci-dessous.



Les câbles rouge et orange représentant la commande ou le retour de vos machines n'est pas fourni par LM CONTROL.

5.3 Configuration 2 - Câblage de la commande active

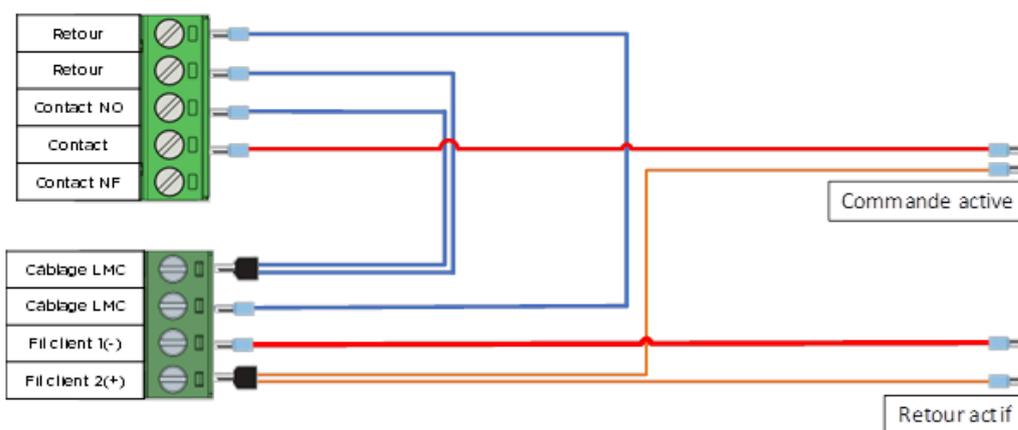
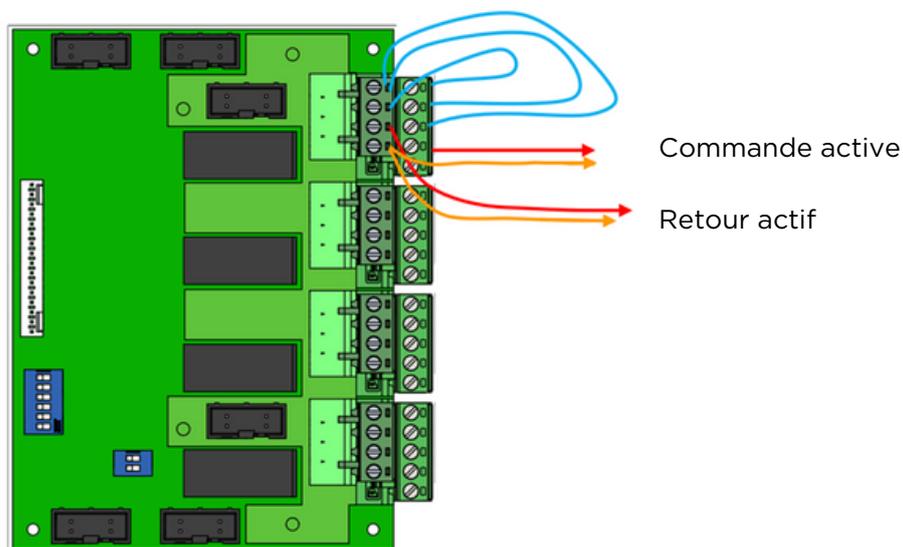
- ⚠ Vérifier que l'électricité sur les machines est bien coupée au tableau avant de réaliser cette action.
- Visser les fils de commande (balisé en orange) sur les connecteurs quatre points de la carte supérieur comme ci-dessous.



Les câbles rouge et orange représentant la commande ou le retour de vos machines n'est pas fourni par LM CONTROL.

5.4 Configuration 3 - Câblage de la commande et du retour actif

- ⚠ Vérifier que l'électricité sur les machines est bien coupée au tableau avant de réaliser cette action.
- Visser les fils de commande sur les connecteurs quatre points de la carte supérieur comme ci-dessous.

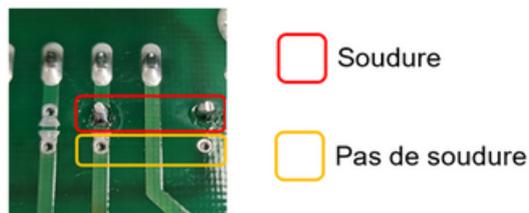


Les câbles rouge et orange représentant la commande ou le retour de vos machines n'est pas fourni par LM CONTROL.

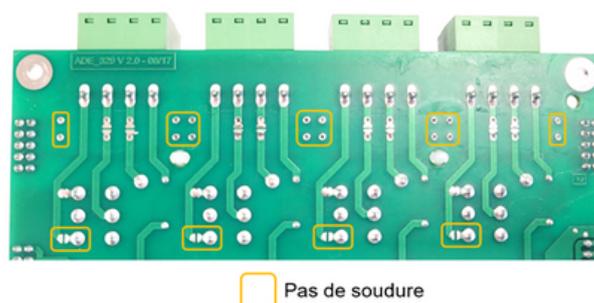
6. Gestion de la rétrocompatibilité (carte V5)

- Mettre la borne hors tension.
 - Mettre toute l'installation hors tension.
 - Aux disjoncteurs pour que les machines pilotées soient hors tension.
 - Débrancher les borniers de la carte à remplacer.
 - Débrancher les nappes de la carte à remplacer.
 - Dévisser les 4 vis de la carte à l'aide d'un tournevis PZ1.
 - Noter la position des switches d'adressage pour reproduire la configuration sur la nouvelle carte.
 - Vérifier que vous n'avez pas de configuration spéciale sur la carte en la retournant.
-  **Si vous avez une configuration particulière, prendre contact avec LM CONTROL pour définir le câblage adapté**

Exemple d'une configuration particulière :

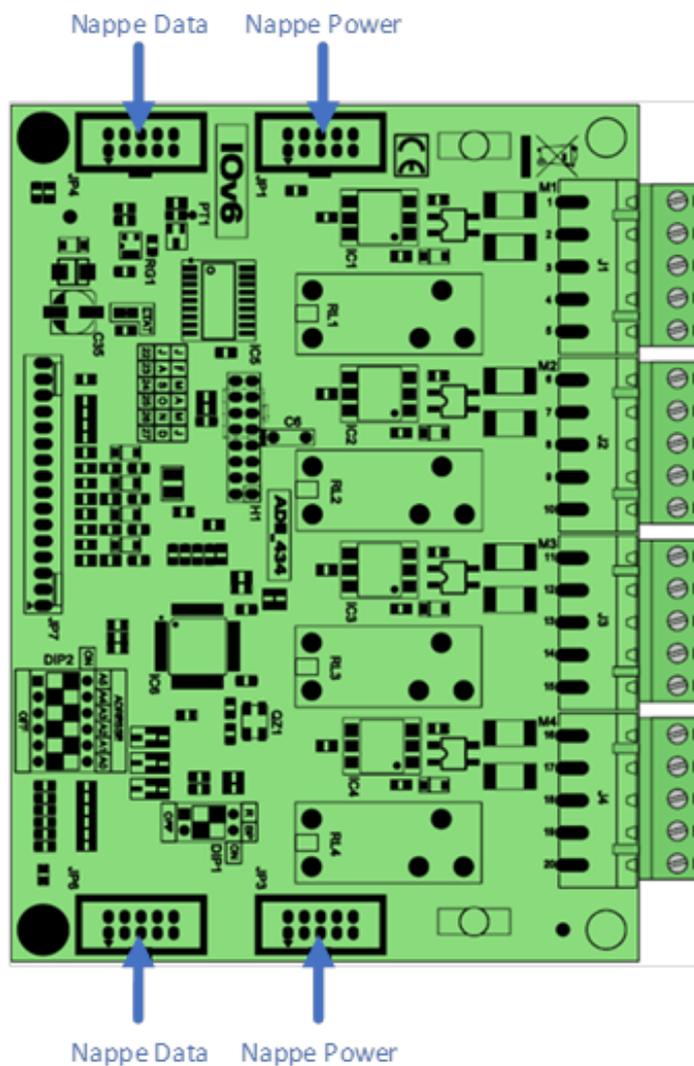


Exemple d'une configuration standard :



6.1 Remontage de la carte

- Une fois l'adressage et la vérification faite, vous pouvez monter la nouvelle carte en lieu et place, à l'aide des quatre vis et d'un tournevis PZ1.
- Vous pouvez remonter les nappes DATA et POWER.

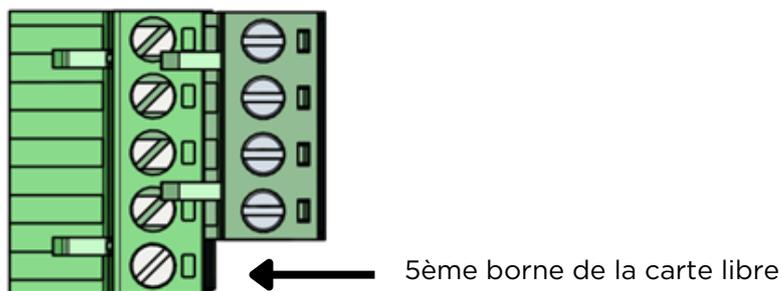


6.2 Connection standard des machines

Si votre carte ne présentait pas de configuration particulière, vous pouvez réutiliser vos borniers 4 points dans les connecteurs 5 points.

Pour cela, aligner le haut du connecteur quatre point avec le haut de l'embase cinq point.

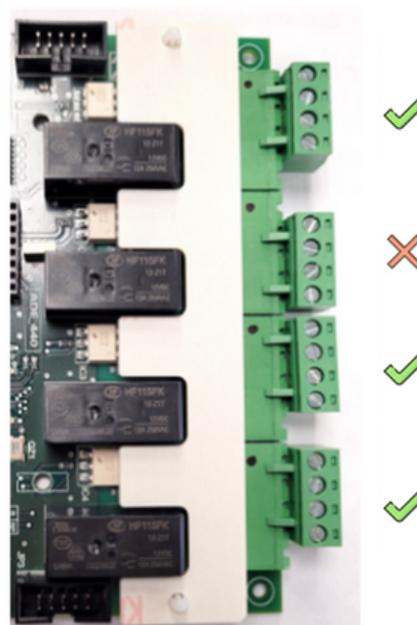
Note :  La cinquième borne du connecteur cinq point doit être libre



Montage correct



Montage incorrect



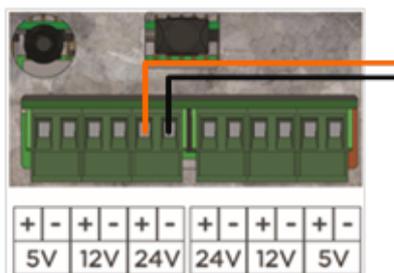
6.3 Câblage de la carte option

6.3.1 Alimentation de la carte option

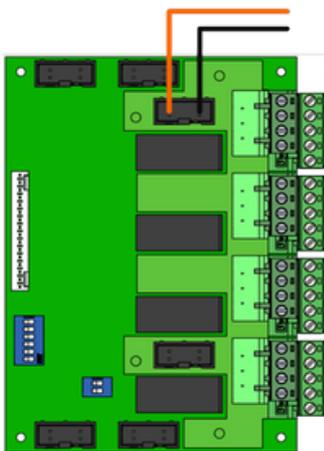
- Si vous utilisez la commande et/ou le retour actif, vous devrez réaliser les actions supplémentaires suivantes :
- ⚠ Il ne faut pas utiliser une tension supérieure à 24VAC sur la carte option retour actif.

Note : ⚠ Si vous utilisez un système pour répondre à ce besoin, veuillez déconnecter l'appareil.

- Brancher le cordon fournis sur le 24V disponible du boîtier électronique.



- Brancher l'autre extrémité sur la carte option.



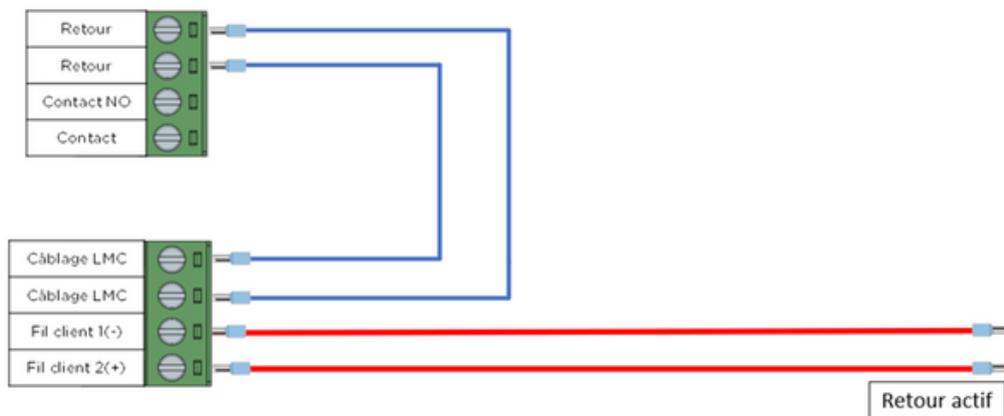
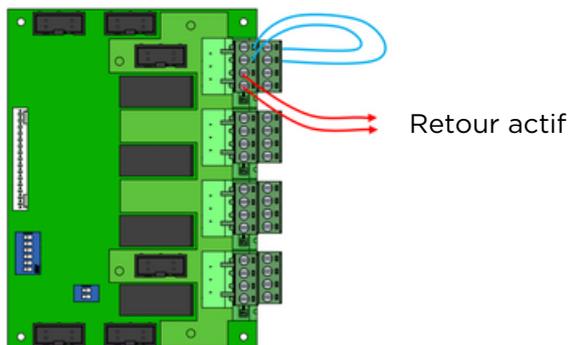
Réaliser ensuite le câblage d'une des trois configurations suivantes.

6.3.2 Configuration 1 - Câblage du retour actif

Dévisser les deux premiers fils du connecteur quatre point et retirer les (retour).



-  Vérifier que l'électricité sur les machines est bien coupée au tableau avant de réaliser cette action.
- Visser les fils de retour (balisé en rouge) sur les connecteurs quatre points de la carte supérieur comme ci-dessous.
- Visser les cordons bleu précablés du connecteur quatre points de la carte supérieur à la place des retours précédemment dévisser.



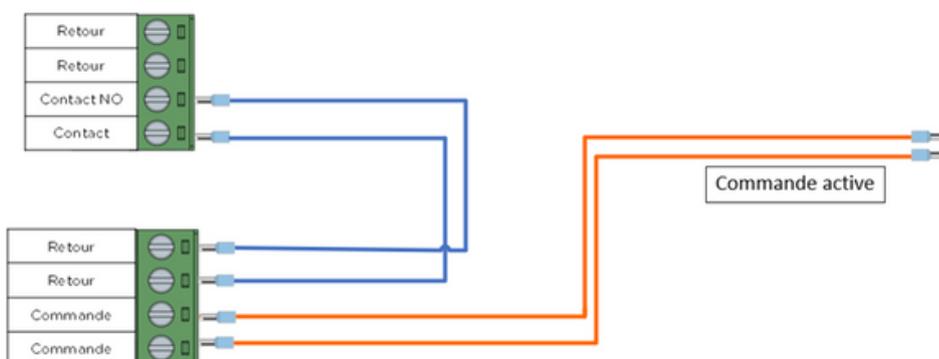
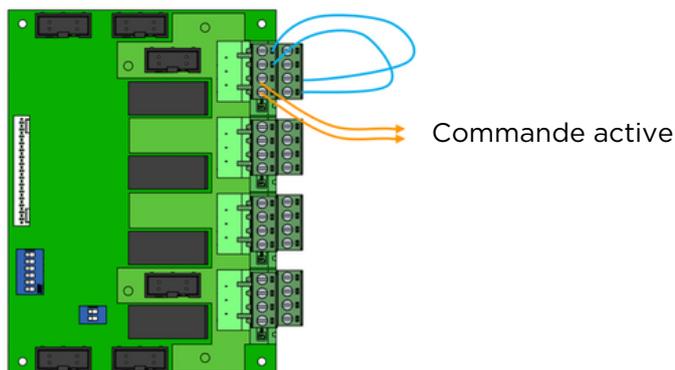
Les câbles rouge et orange représentant la commande ou le retour de vos machines n'est pas fourni par LM CONTROL.

6.3.3 Configuration 2 - Câblage de la commande active

Dévisser les deux premiers fils du connecteur quatre point et retirer les (retour).



-  Vérifier que l'électricité sur les machines est bien coupée au tableau avant de réaliser cette action.
- Visser les fils de commande (balisé en orange) sur les connecteurs quatre points de la carte supérieur comme ci-dessous.
- Visser les cordons bleu précablés du connecteur quatre points de la carte supérieur à la place des retours précédemment dévisser.



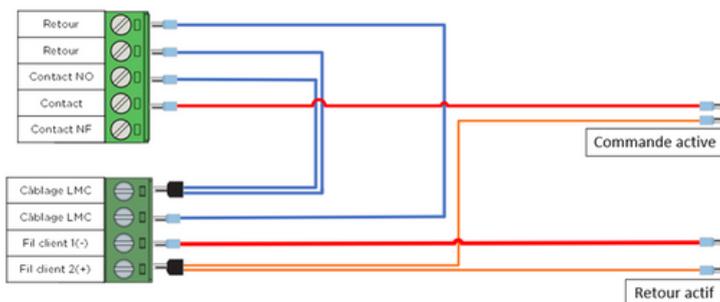
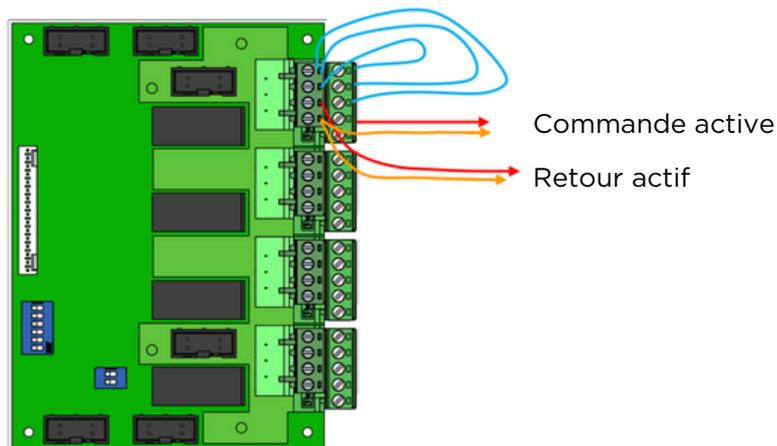
Les câbles rouge et orange représentant la commande ou le retour de vos machines n'est pas fourni par LM CONTROL.

6.3.4 Configuration 3 - Câblage de la commande et du retour actif

Dévisser tous les fils du connecteur quatre point et retirer les.



-  Vérifier que l'électricité sur les machines est bien coupée au tableau avant de réaliser cette action.
- Visser les fils de commande et de retour sur le connecteur quatre points de la carte supérieur comme ci-dessous.
- Visser les cordons bleu précablés du connecteur quatre points de la carte supérieur sur le connecteur cinq point comme ci-dessous.



Les câbles rouge et orange représentant la commande ou le retour de vos machines n'est pas fourni par LM CONTROL.

7. Test

- Vérifier qu'aucun fil n'est décâblé et reste libre par mesure de sécurité.
- Remettre l'électricité au tableau électrique et remettre la borne sous tension.
- Faire une vente par sélection nouvellement installées pour vous assurer :
 - Du lancement de la machine.
 - Du fonctionnement des retours.